

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0040.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**HADRIAN GmbH & Co.
Metall- und Kunststofftechnik KG
Nexöer Straße 8
17438 Wolgast
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.03.2023 bis 04.04.2026

Düsseldorf, 24.03.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Prof. Dr.-Ing. KUSCHER



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0040.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 12 mm	FW, BW
135	1.2 1.3 2.2 8	t = 1.5 - 30 mm t = 7.5 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 1.5 - 100 mm	- - - -
141	1.2 23 7, 8 8	t = 1 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 2 - 12 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 100 mm	- - - - -
21	1.1/8 22 23 8 8	t = 1 - 2.5 mm t = 1 mm t = 1.5 - 3 mm D = 6 mm t = 1.5 mm D = 6 mm	- - - rod to rod plate to rod
23	8	D = 5 - 10 mm	screw M5 - M10
521	1.2 8	t = 2 - 3 mm t = 1 - 5 mm	- -
783	1.1, 8	t = 3 - 10 mm	-
786	1.1, 21, 8	-	M3

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Robin Brandhorst, IWE geb. am: 31.01.1998

1. Vertreter: Horst Glück, IWS geb. am: 19.07.1962

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Robin Brandhorst ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/040/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.