

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0040.013

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**HADRIAN GmbH & Co.
Metall- und Kunststofftechnik KG
Nexöer Straße 8
17438 Wolgast
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.04.2026 bis 04.04.2029

Düsseldorf, 01.04.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Prof. Dr.-Ing. KUSCHER



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0040.013

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 12 mm	FW, BW
135	1.2 1.3 10, 2.2 8/1.2 8	t = 1.5 - 30 mm t = 7.5 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 2 - 6 mm t = 1.5 - 100 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW FW, BW
141	1.2 1.3 23 2.2 7, 8 8 8/1.2	t = 1 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 2 - 12 mm t = 2 - 12 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 12 mm t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm	FW, BW FW, BW - FW, BW FW, BW BW FW
21	1.1/8, 23, 8 8	t = 1 - 3 mm D = 6 mm	- -
23	1.2 8	t = 6 - 10 mm D = 5 - 10 mm	M6+M10 M5 - M10
521	1.2 8	t = 2 - 3 mm t = 1 - 5 mm	- -
783	1.1, 8	t = 3 mm	M3-M10
786	1.1 1.2 23, 8	t = 3 mm t = 3 mm t = 3 mm	M3-M10 M4-M8 M3

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Lutz Littmann, IWE geb. am: 28.10.1963

1. Vertreter: Tom Grunert, IWE geb. am: 04.07.1988

Weitere Vertreter: Horst Glück, IWS geb. am: 19.07.1962

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Lutz Littmann ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/040/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.